

CRITERIOS DE ACEPTACIÓN AGLOMERADO, MDF, MELAMINA, TRIPLEX Y FORMICA

Para garantizar un correcto proceso de inspección, es indispensable que se tengan en cuenta las variables y/o atributos definidos a continuación:

- a) Calibre: Verificar el calibre con calibrador, la tolerancia permitida para el espesor de MDF, Aglomerado, Melamina y Triplex es de +/- 1 mm, para la formica la tolerancia es de +/- 0,05 mm, tal como se expresa en la siguiente tabla:

MDF, AGLOMERADO, MELAMINA Y TRIPLEX			
Calibre (mm)	Tolerancia mínima (mm)	Dimensión exacta (mm)	Tolerancia máxima (mm)
30	29	30	31
25	24	25	26
19	18	19	20
15	14	15	16
12	11	12	13
9	8	9	10
4	3	4	5
3	2	3	4
FORMICA			
Calibre (mm)	Tolerancia mínima (mm)	Dimensión exacta (mm)	Tolerancia máxima (mm)
F6	0.55	0.60	0.65
F8	0.75	0.80	0.85

- b) Dimensiones: Los formatos y las tolerancias de las láminas de MDF, Aglomerado, Melamina, Triplex y Formica, se encuentran definidos en la siguiente tabla:

Descripción del material	Formato 1 (mm)	Formato 2 (mm)	Formato 3 (mm)	Tolerancia (mm)
MDF	1220x2440	1530x2440	1830x2440	-/+ 10
AGLOMERADO	N.A.	1530x2440	1830x2440	-/+ 10
MELAMINA	N.A.	1530x2440	1830x2440	-/+ 10
MADEFLEX	1220 x 2440	N.A.	N.A.	-/+ 10
FORMICA	1220 x 2440	1220X3060	1530X3660	-/+ 10

- c) Tono y textura: Se inspecciona el tono y la textura únicamente de la formica y de la Melamina, para esta inspección utilizamos como referencia los muestrarios de formica y Melamina que se tienen de los proveedores.
- d) Impresión: Se deben inspeccionar los defectos de impresión que se puedan presentar en la Formica y Melamina, el material que presente este defecto debe ser rechazado.

- e) Ondulación y abolladura: Se debe inspeccionar que el aglomerado, el MDF, la Melamina, el Triplex o la formica no presenten deformación, ondulación y/o golpes. Se pueden aceptar aquellas que presenten este defecto únicamente cuando se encuentren ubicados en los bordes y este no supere 2 cm de longitud, de lo contrario deben ser rechazados.

- f) Humedad: El aglomerado, el MDF, la Melamina, el Triplex o la formica deben estar libre de humedad, se puede verificar si presenta este defecto evidenciando en la lámina diferencia en el color o espesor.